

FICHA TECNICA DEL PRODUCTO



UNF-PUROLITE A400

DESCRIPCION:

UNF-PUROLITE A400 es una resina de intercambio aniónica fuertemente básica de Tipo I, con una elevada capacidad operativa, capaz de producir agua de bajo contenido en sílice. Su estructura geliforme de gran porosidad hace que sea muy resistente al fouling por materia orgánica. **UNF-PUROLITE A400** trabaja correctamente en sistemas de desmineralización en lecho mixto y en lecho estratificado. **UNF-PUROLITE A400** tiene una gran estabilidad física y es capaz de intercambiar los aniones de los ácidos fuertes (SO_4 , Cl , NO_3) y los de los ácidos débiles (CO_2 , SiO_2) hasta niveles residuales muy pequeños.

CARACTERÍSTICAS:

APLICACIÓN	Desmineralización
ESTRUCTURA POLIMÉRICA	Base de Poliestireno e Divinilbenceno, Tipo Gel
APARIENCIA	Partículas Esféricas
GRUPO FUNCIONAL	Cuatenario de Amonio, Tipo I
FORMA IÓNICA ORIGINAL	Cl^-

PROPIEDADES FISICOQUIMICAS:

Capacidad Total	1.3 eq/l (28.4 Kgr/ft ³) (en la forma Cl^-)
Humidad Retida	48 - 54 % (en la forma Cl^-)
Variación del Tamaño de las Esferas	300 - 1200 μm
Coefficiente de Uniformidad (max.)	1,7
Dilatación Reversible, $\text{Cl}^- \rightarrow \text{OH}^-$ (max.)	20%
Densidad Relativa	1,08 (en la forma Cl^-)
Peso Específico (aproximado)	680 - 715 g/l (42,5 - 44,7 lb/ft ³)
Temperatura Limite	60°C (140°F)

MANEJO SEGURO:

Manejo como un químico industrial, usar equipo de protección personal. Ver medidas de precaución en LA HOJA DE SEGURIDAD