

EDAR BANALES (SEVILLA): SISTEMA DE RECIRCULACIÓN DE AGUA



AÑO: 2015

PROYECTO: PLANTA RECICLADO PLASTICO BANALES

LUGAR: BANALES, SEVILLA, ANDALUCIA

DETALLE: Sistema de recirculación de aguas

- Incluye dosificador de cloro
- Válvulas
- Conexiones hidráulicas

DESCRIPCIÓN:

El reciclaje de aguas residuales empieza a ser obligatorio en muchas ciudades. Los sistemas de depuración de esta agua son cada vez más demandados. Se ha demostrado

Que es posible recuperar casi el 85% de esta agua procedente del lavado de materiales reciclados como el plástico. Esta agua tras su depuración previa suele destinarse a riego de jardines, parques, baldeos, etc. y en el peor de los casos al vertido en alcantarillado.



DESCRIPCIÓN:

Con nuestro sistema de filtración, podemos recuperar hasta un 85% de esta agua. Se trata de un sencillo sistema de filtración compuesto por:

Deposito pulmón con una capacidad de 5000L. Para la acumulación de aguas sucias provenientes de la depuradora de aguas residuales.

Bombeo de filtración y lavado con una capacidad de bombeo de 30m³/h

Filtro de arena y antracita para la eliminación de turbidez y materia orgánica, con válvulas neumáticas para su correcto funcionamiento en automático,

Depósito para agua filtrada con una capacidad de 15000L

Sistema de cloración autónomo para la correcta desinfección del agua filtrada para su reutilización.

Grupo de presión con una capacidad de 30m³/h, para enviar el agua ya depurada y desinfectada, con la presión necesaria para el funcionamiento de la planta de reciclados.

Cuadro eléctrico para el funcionamiento en automático de la planta.



DESCRIPCIÓN:



LAS FOTOS CORRESPONDE A LAS INSTALACIONES DE UNA PLANTA DE RECICLADO DE PLASTICO, DONDE SE INSTALO UN SISTEMA DE RECUPERACIÓN DE AGUA.