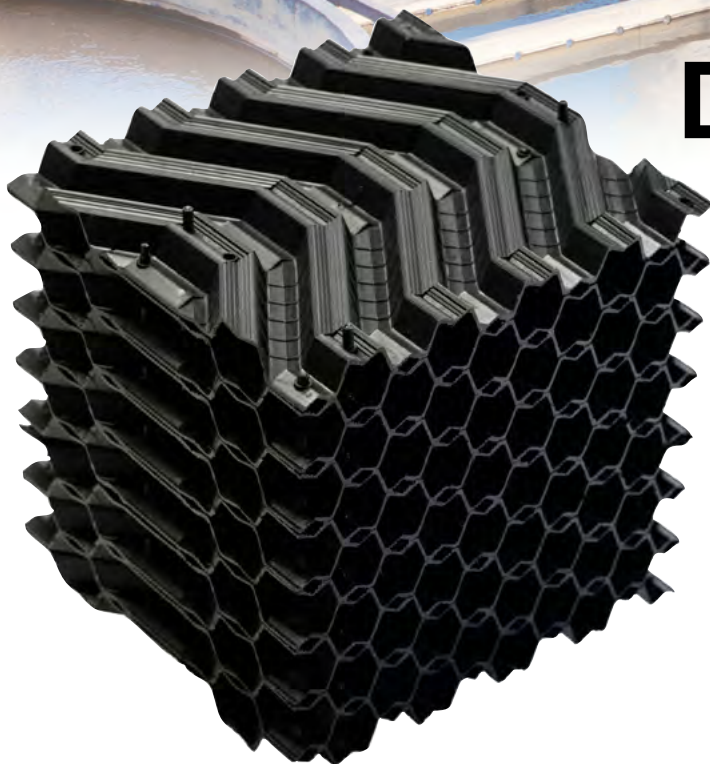


# DROP MAKER

## Cuerpo de Relleno Para Percoladores



### RELLENOS PLÁSTICOS ORDENADOS SEPARADOR DE GOTAS

DROP MKR se produce en módulos combinables de diversas dimensiones materiales:  
Combinando oportunamente los módulos, se obtienen separaciones de gotas de las dimensiones deseadas con superficies múltiples de 0.043 m<sup>2</sup>.

#### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

FORMA:	RECTAGULAR
LONGITUD:	215 mm
ANCHO:	205 mm
ALTO:	195 mm
SUPERFICIE ÚTIL:	258,8 M <sup>2</sup> /M <sup>3</sup>
PESO POR MODULO :	1,3 Kg
MATERIAL:	POLIPROPILENO

Se suministran así mismo los perfiles necesarios para el montaje de los módulos. Se puede entregar el separador de gotas DROP MKR ya montado, bajo solicitud. Típicamente el DROP MKR se utiliza para:

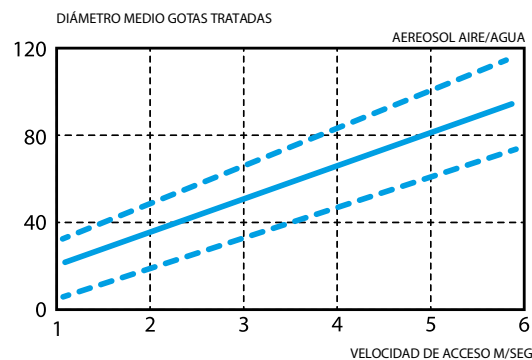
Columnas de lavado y/o escurrimiento de gases.  
Deshumidificación de gas y/o vapores.

**INSTALACION DE DROP MKR** ofrece las prestaciones indicadas cuando:

- ▶ Está instalado con una inclinación mínima de 45° sobre la horizontal. Se recomienda, por lo tanto, el montaje en vertical, en cuyo caso son válidos los diagramas adjuntos.
- ▶ La corriente gaseosa invierte el lote, regularmente, sin turbulencias y con velocidad uniforme.
- ▶ No se dan vías preferenciales.

#### RENDIMIENTO

El rendimiento, en términos de porcentuales de líquido eliminado del aerosol, depende de muchos factores, siendo los principales:



- ▶ Dimensiones y concentración de las gotas a la entrada del "lote"
- ▶ Temperatura y viscosidad de los componentes del aerosol.
- ▶ "Capacidad máxima" o "velocidad de acceso" en la que se efectúa la carga del lote.

En el diagrama aparece indicado el rendimiento del separador de gotas DROP MKR para aerosol aire/agua a temperatura y presión ambiente.